ADVANTECH(アドバンテック)



どのような事に お悩みですか?



■工場内で使用するので、 信頼性の高い機器を 導入したい

工場内での使用を前提としているので、どのような環境でも壊れない高い耐久性を持った IT 機器を導入したい。



■過酷な状況に耐えられるサーバやパソコンを導入したい

高温や高湿度、防塵・防水性が高 いパソコンはないだろうか?

■様々な ネットワーク環境で IoTを活用したい

有線や無線など様々なネットワーク環境で機器の利用を考えているが、大丈夫だろうか?

アルファシステムが解決いたします! We'll solve it.

高い耐久性と豊富な機能を持ち合わせた産業用機器で、工場内の安定化を図ります。

過酷な状況下(温度: -20~60度、湿度: 95%など)でも安定稼働するサーバ・パソコンを取り扱っています。

> 1

有線、無線、LTE など様々なネットワーク環境に対応し、お客様のご要望にお応えいたします。



当社取り扱いの産業用 PC の ADVANTECH(アドバンテック)は、産業用途向けに特化した高い耐久性と信頼性を持ち併せているのが特徴です。お客様の利用環境に合わせて、一般的なパソコンのスタイル以外にもタッチパネル PC や、小型ファンレス組込み PC などにも搭載可能です。更に、CPU ボード、I/O モジュール、データ収集モジュール、産業用ネットワーク製品など、様々な形態のハードウェアと組込みソフトウェアを組み合わせての使用することができます。導入業種としては、製造業、サービス業、医療、通信事業者など、国内の様々な分野で活躍しています。

■ADVANTECH(アドバンテック)とは

産業用、各種製品を取り揃えています

ADVANTECH(アドバンテック)は、産業用コンピュータの分野において、世界トップシェアを誇るメーカーです。主に、商業用/工業用向けマザーボードと、組込みコンピューターなどを開発・販売しています。当社は、ADVANTECH の正規取扱店として豊富な知識と導入実績で、お客様へのご提案、導入、サポートまで全てを一貫してご提供いたします。



■ADVANTECH の特徴

1 防水・防塵加工で埃や湿気にも強い

ADVANTECH(アドバンテック)のタッチパネルモニタは、IP65 認証を受けており、完全防塵と高い防水性能を持ち合わせています。

そのため、過酷な環境下にある産業マシンなどにも直接取り付けることも可能です。また、タッチパネルの仕様は、お客様の用途に合わせてカスタマイズ可能なため、幅広いパフォーマンスを可能としています。

2 多彩なインターフェイス

RS-485 I/O、Ethernet I/O、ワイヤレス I/O や産業用高速 PCIe カードを使用して、センサーやメーター、各種機器からデータを取得します。様々なネットワークより取得したデータを解析することで、情報共有をリアルタイムに行えます。

3 マシン・コンディションのモニタリング

ADVANTECH(アドバンテック)の産業用コンピューターと多彩なデータ収集インターフェイスを組み合わせることで、IoT施設、環境、産業プロセスを効果的に監視し、機械の効率、管理能力、スタッフの安全性を向上させることができます。

4 あらゆる状況に対応する有線/無線ソリューション

様々なネットワーク環境で柔軟に対応できるように、各種の有線・無線インターフェースとプロトコルをサポートしています。 この抜群のネットワーク対応力で迅速かつ、的確に情報共有が行えます。

5 ハードとソフトの統合ソリューション

DeviceOn/BI、DAQNavi、WebAccess/SCADA などの ADVANTECH (アドバンテック) 製ソフトウェアと、有線 / 無線のリモート I/O、PCIe カード、スイッチ、ゲートウェイなどのハードウェア製品の組み合わせで、包括的なリモート設備管理と制御が可能です。

■タッチパネル PC 産業用モニタ



■メディアコンバーター



■組込みシングルボードコンピュータ



■産業用ゲートウェイ



■リモートI/Oモジュール



■ご不明な点は、お気軽にご相談ください。(デモなどもよろこんでご対応いたします。)



〒990-0828 山形県山形市双葉町 1 丁目 10-8 TEL/FAX: **023-645-9591** / 9593

E-mail: info@alsys.co.jp